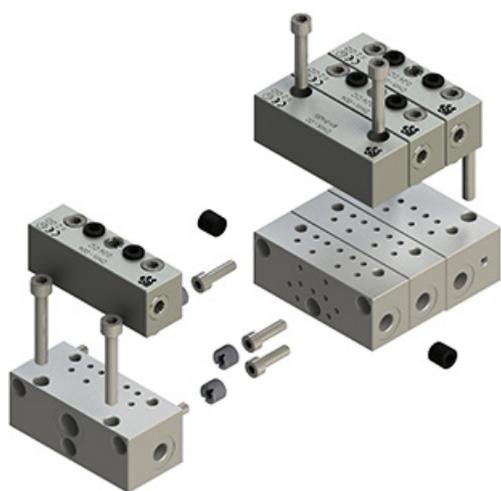


## Doseurs Progressifs Modulaires

Haute qualité et tolérances minimum en utilisant les machines de production à précision élevée



# LISTE GÉNÉRALE DES CONTENUS

## DMX

Description	3	Contrôle du cycle	14
Caractéristiques techniques	4	Jauge visuelle du cycle	14
Composants pour l'assemblage	5	Contrôle du cycle inductif	14

## BASES

Bases Doseur	5	Contrôle du cycle inductif normes Atex	15
Codes de Commande Bases Zi-Ni	6	Groupe II, Catégorie 1D-1G/2G	15
Bases simples	6	Groupe II, Catégorie 3G-3D	15
Assemblées	6	Élément Pont	16
Bases simples	7	Élément Pont	16
Assemblées	7	Élément by-pass	17
Codes de Commande Bases SS316L	7	Capteurs de pression avec mémoire	17
Raccords	8	By-pass et Capteurs avec mémoire	17
Raccords BANJO	8	Connexions Tuyaux	18
Filtre Entrée 150 µ	8	À anneau DIN 2353 Droit	18
Filtre Entrée 70 µ	8	À anneau DIN 2353 - 90°	18
Vannes Shut-Off EV-2	9	Raccord PUSH-IN Droit	18
Vannes Shut-Off	9	Raccord PUSH-IN 90°	18
Éléments de dosage	10	Vanne de retenue	18
Montage	10	Commande blocs doseurs assemblés	19
Remplacement	10	Assemblés	19

## DMX-A

## DOSEURS

Composants	10	Doseurs progressifs air-huile	20
Sorties et encombrements	11	DMX-A	20
Sorties	11	Applications	21
Doseur	12	Commande bases simples et assemblées	22
Avec jauge visuelle	12	Bases simples	22
Avec capteur inductif M8	12	Vannes Shut-Off EV-2	23
Avec capteur inductif M12	12	Vannes Shut-Off	23
Codes de Commande Doseurs Zi-Ni	12	Connexions et consommations	24
Codes de Commande Doseurs SS316L	13	Connexions	24
Doseur	13	Vannes de sortie	24
Avec jauge visuelle	13	Consommation air éléments DMX-A	24
Avec capteur inductif M8	13	Commande blocs doseurs assemblés	25
Avec capteur inductif M12	13	Commande blocs assemblés	25

## Caractéristiques et description générale

**DMX** est un distributeur progressif modulaire qui dose et sépare les lubrifiant avec un mouvement de pistons.

Ce système est extrêmement qualifié pour doser l'huile et la graisse à un ou plusieurs groupes de supports.

Chaque piston est en série à celui qui le précède ou à celui qui le suit. Le mauvais fonctionnement de l'un d'eux provoque le blocage du système qui se vérifie en présence d'une obstruction externe (provoquée également par l'insertion d'un bouchon sur une sortie qui n'est plus utilisée). Par conséquent, l'application d'un seul élément de contrôle suffit à vérifier toute la distribution.

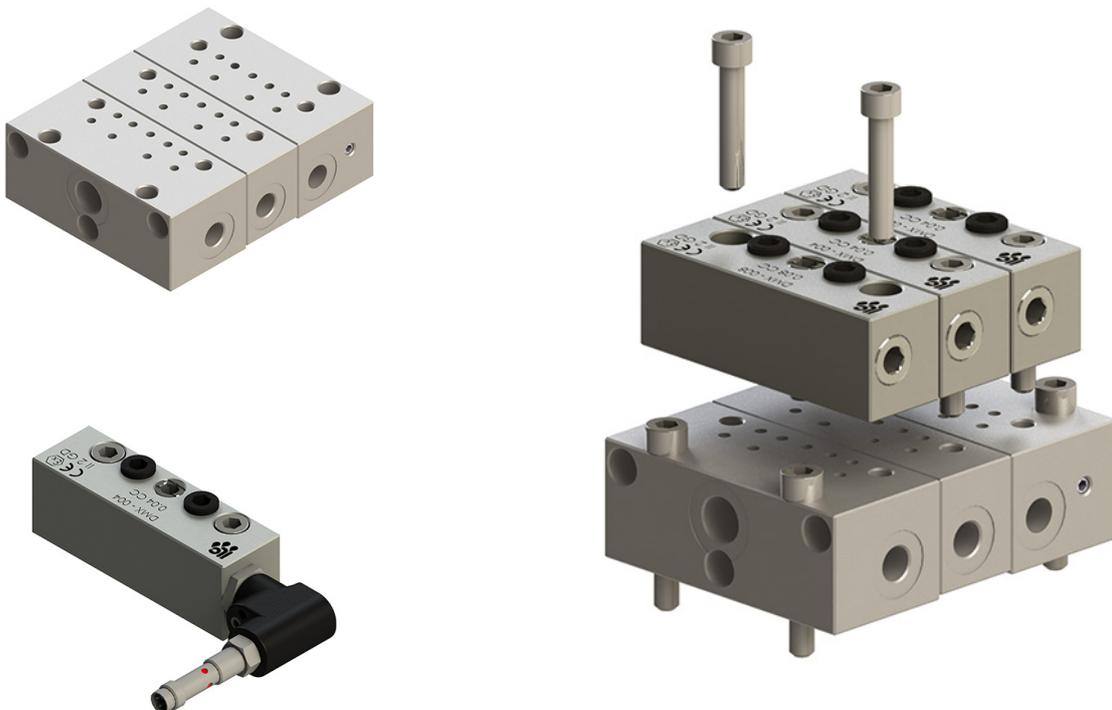
Le système modulaire est composé de deux parties principales : les **Bases** (divisées en Entrée, Intermédiaire et Finale) et les **Éléments Doseurs** (disponibles en différents dosages).

Dans la série **DMX**, des articulations à pont ont été éliminées, elles ont été remplacées par les éléments pont qui transfèrent les débits à l'élément suivant.

Les tirants ont été remplacés par les vis et douilles de fixation qui fixent les bases entre elles.

Le système peut être facilement étendu et le concept de modularité permet de remplacer les composants à un faible coût.

La base assemblée peut être installée et reliée sans les doseurs modulaires, installables successivement, afin de pouvoir tracer la tuyauterie de la manière la plus pratique.



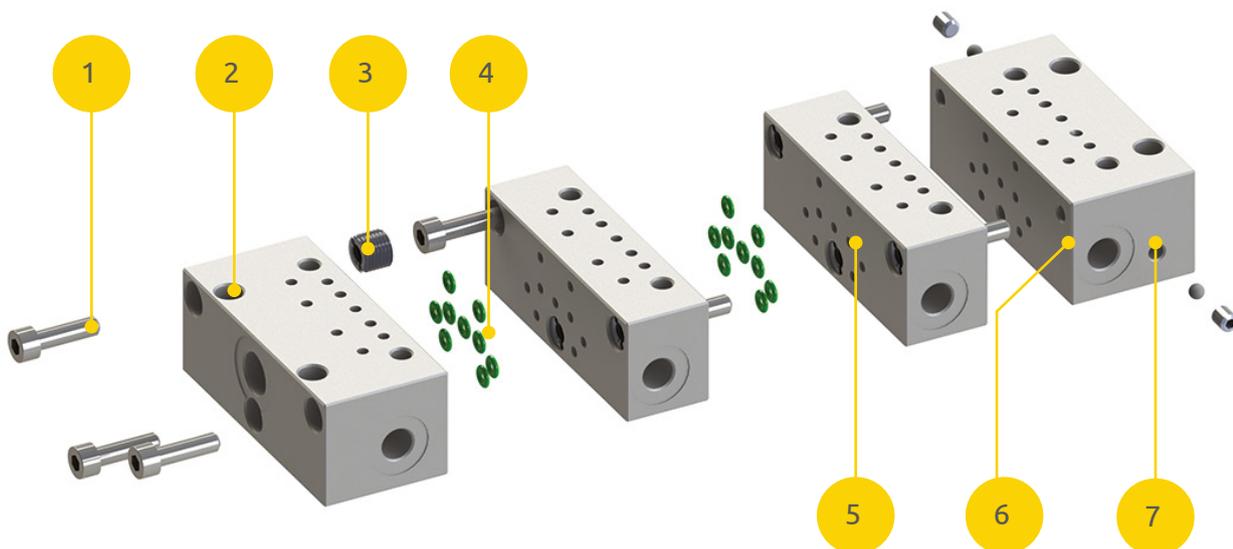
Pression de fonctionnement	Min 15 Bar Max 400 Bar
Lubrifiants autorisés	Huiles minérales avec viscosité minimum de 15 cSt à la température de fonctionnement du fluide.  Graisse avec consistance NLGI-2 Max
Température de fonctionnement	de -40 °C + 120 °C
Dosage [pour une sortie] mm <sup>3</sup>	pistons disponibles de 40/80/160/250/400/500/650
Logement entrée	1/4" BSP
Logement sorties	1/8" BSP
Nombre d'Éléments par bloc	De 3 à 20
Nombre de cycles par minute	Max 500
Joints d'étanchéité standard	Joint torique Viton 90 sh
Traitement de protection des composants	Zinc nickel garantis 800 heures en brouillard salin
Marquage ATEX	ATEX II GD - CE
Matériau des éléments	Acier galvanisé Zi-Ni (libres de Cr-V) ou SS316L
Éléments doseurs	Toujours fournis avec les vis de fixation appropriées
Éléments base d'entrée	Toujours fournis avec les vis de fixation et les joints toriques
Éléments base intermédiaires	Toujours fournis avec les vis - douilles de fixation et joints toriques
Éléments base finale	Toujours fournis avec les joints toriques
Interchangeabilité des éléments de dosage	Graco série MSP - Bijur série M2500G - Dropsa série SMX
Éléments pont	Toujours fournis avec les vis de fixation appropriées. Ils remplacent les articulations pour acheminer le débit d'une ou de plusieurs sorties dans la suivante
Éléments by-pass	Toujours fournis avec les vis de fixation appropriées. Ils sont utilisés comme réserve pour des points supplémentaires ou pour remplacer des éléments doseurs en cas de réduction des sorties
Éléments de contrôle	Visuel ou Inductif
Purge d'air	2 vannes incorporées sur la base finale
Couple de serrage bases	15 Nm
Couple de serrage éléments	15 Nm

## Composants pour l'assemblage

La base d'un bloc doseur est composée d'une série minimum de trois éléments : une **base initiale**, une **base intermédiaire** et une **base finale**.

Grâce à un assemblage simple et flexible, les **bases intermédiaires** peuvent être augmentées même par la suite jusqu'à un **maximum de 18**. En effet, il suffit d'ajouter les modules en utilisant les douilles filetées fournies avec l'ensemble.

Le système peut opérer à hautes pressions sans perte de lubrifiant entre les éléments.



- 1 Vis d'assemblage des bases
- 2 Base entrée
- 3 Douilles de fixation
- 4 Joints toriques

- 5 Base intermédiaire
- 6 Base finale
- 7 Vanne de purge d'air

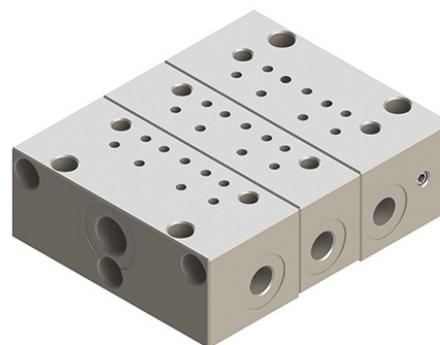
**Bases simples** 3.DMX.A/B/C



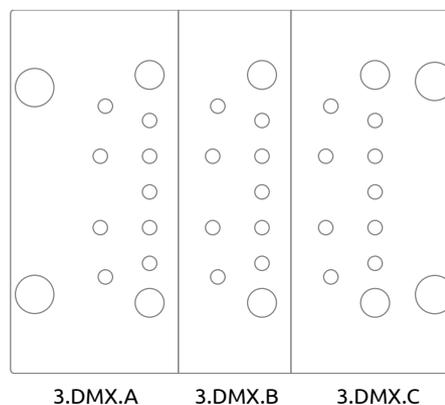
<b>Code</b>	3.DMX.A	<b>Code</b>	3.DMX.B	<b>Code</b>	3.DMX.C
<b>Description</b>	Base Initiale	<b>Description</b>	Base Intermédiaire	<b>Description</b>	Base Finale

**Assemblées** 3.DMX.03...20

CODE	BASES ASSEMBLÉES
3.DMX.03	3
3.DMX.04	4
3.DMX.05	5
3.DMX.06	6
3.DMX.07	7
3.DMX.08	8
3.DMX.09	9
3.DMX.10	10
3.DMX.11	11
3.DMX.12	12
3.DMX.13	13
3.DMX.14	14
3.DMX.15	15
3.DMX.16	16
3.DMX.17	17
3.DMX.18	18
3.DMX.19	19
3.DMX.20	20



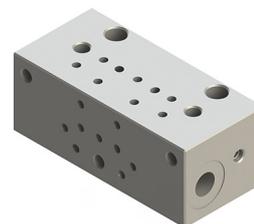
3.DMX.03



3.DMX.A      3.DMX.B      3.DMX.C

### Bases simples

3.DXX.A/B/C

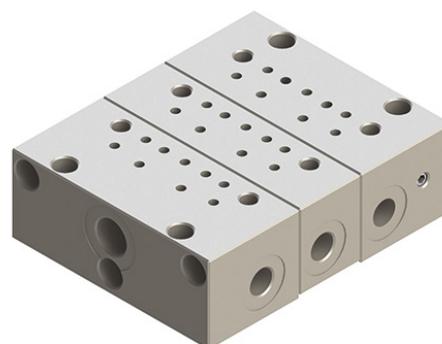


Code	3.DXX.A	Code	3.DXX.B	Code	3.DXX.C
Description	Base Initiale	Description	Base Intermédiaire	Description	Base Finale

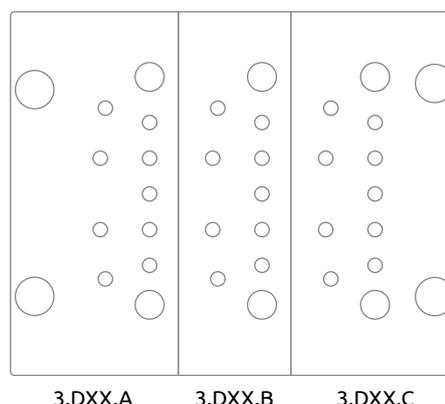
### Assemblées

3.DXX.03...20

CODE	BASES ASSEMBLÉES
3.DXX.03	3
3.DXX.04	4
3.DXX.05	5
3.DXX.06	6
3.DXX.07	7
3.DXX.08	8
3.DXX.09	9
3.DXX.10	10
3.DXX.11	11
3.DXX.12	12
3.DXX.13	13
3.DXX.14	14
3.DXX.15	15
3.DXX.16	16
3.DXX.17	17
3.DXX.18	18
3.DXX.19	19
3.DXX.20	20



3.DXX.03



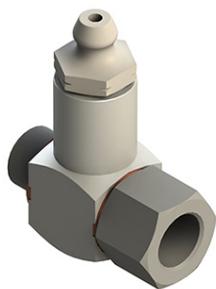
3.DXX.A

3.DXX.B

3.DXX.C

## Raccords BANJO

03.355.5/03.355.7

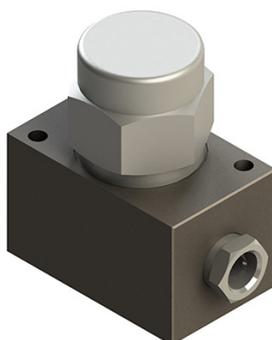


Les raccords **Banjo** sont installés à l'entrée ou à la sortie du distributeur progressif pour pouvoir utiliser une pompe manuelle ou pneumatique en cas de non fonctionnement de la pompe principale.

Code	Filetage
03.355.5	1/4 BSP (entrée)
03.355.7	1/8 BSP (sorties)

## Filtre Entrée

07.261.1/07.260.3



Ces filtres sont installés dans le but d'éviter que les impuretés n'entrent sur les lignes du lubrifiant.

Filtre avec raccord d'alimentation incorporé

Connexions **1/4" BSP (Femelle)**

Code	Degré de filtration
07.261.1	300 $\mu$
07.260.3	125 $\mu$

Filtre Entrée 70  $\mu$ 

07.270.5



Ces filtres sont installés dans le but d'éviter que les impuretés n'entrent sur les lignes du lubrifiant.

Degré de filtration **70  $\mu$**   
Connexions **1/4" BSP (F)**

**CODE DE COMMANDE 07.270.5**

## Vannes Shut-Off EV-2

A70.093688/.115/.230



Les vannes SHUT-OFF EV-2 sont composées d'une électrovanne à 2 voies « **NC** » et d'une base qui s'applique directement à l'entrée des distributeurs progressifs.

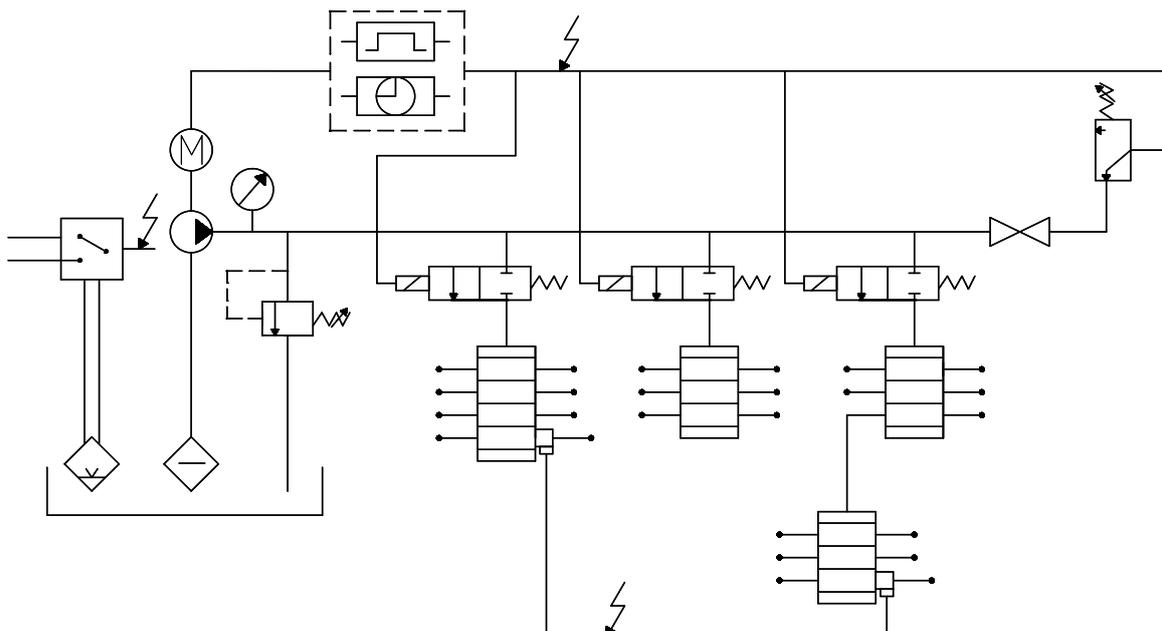
La vanne **EV-2** est l'élément indispensable pour transformer un système progressif standard en un **système sectionnable**.

### Caractéristiques techniques

Pression	Max 300 Bar
Lubrifiant	Huiles viscosité min. 32 cSt Graisse max NLGI-1
Température	De -2 0°C à +80 °C
Tension	24 V DC, 1 15 - 230 V AC 50/60 Hz.
Puissance	35 W (DC) 8 VA (AC)
Indice de protection	IP54
Filetage Entrée	1/4" BSP

### Codes de Commande

Code	Tension
A70.093688	24 V DC
A70.093688.115	115 V AC
A70.093688.230	230 V AC



## Éléments de dosage

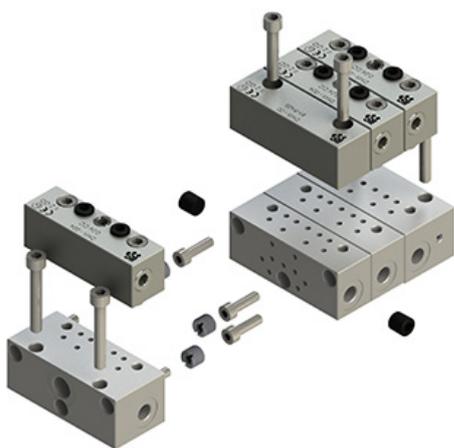
Le nombre d'éléments doseurs dans un bloc assemblé va d'un minimum de trois (3) à un maximum de vingt (20).

L'élément doseur est fourni avec deux vis de fixation TCE-UNI 5931-UNF 1/4" x 1"1/4 et avec des joints toriques pour pouvoir être installé sur les bases.

Pour le choix du modèle complet il faut connaître le nombre de doseurs à utiliser, leur débit et si c'est nécessaire l'utilisation d'un capteur de contrôle.

Il est toujours possible de remplacer un doseur avec un modèle différent sans déconnecter les tuyaux ou ouvrir la base.

## Montage

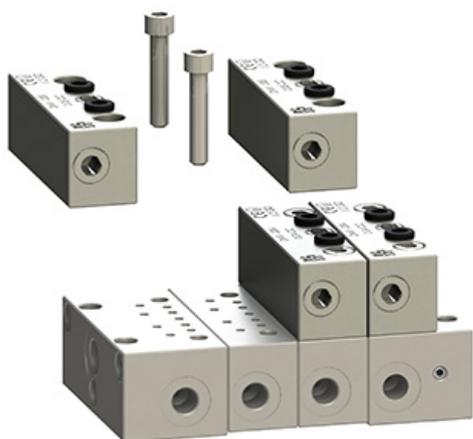


Le montage du doseur est extrêmement simple.

Après l'avoir placé sur sa base, insérer les vis de fixation et les serrer en utilisant un couple maximum de 15 Nm.

Durant l'opération faire attention aux joints toriques présents sur le côté d'appui à la base du doseur.

## Remplacement



La même opération doit être effectuée pour le remplacement d'un doseur ou pour l'insertion d'un élément by-pass.

Enlever les vis de fixation et l'élément correspondant et installer le nouveau doseur en suivant la figure.

Sorties

Les éléments doseurs sont livrés avec une prédisposition pour une ou deux sorties.

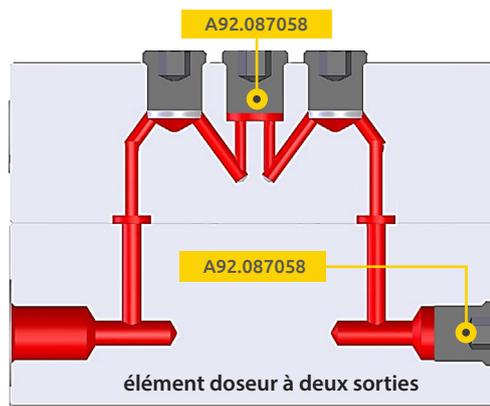
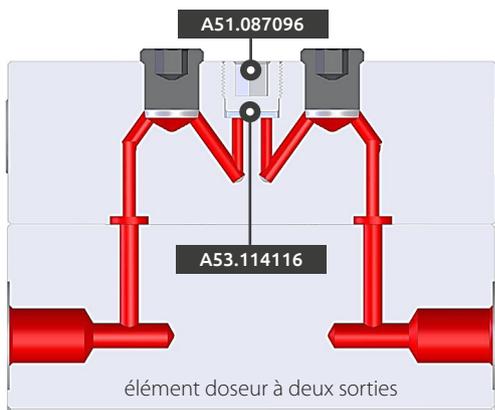
Il est toujours possible de modifier cette condition (de deux à une sortie et vice-versa) en intervenant sur le goujon adaptateur et l'anneau d'étanchéité insérés entre les sorties verticales, comme expliqué dans le schéma ci-dessous

Il est possible d'ajouter les deux débits d'un même élément.

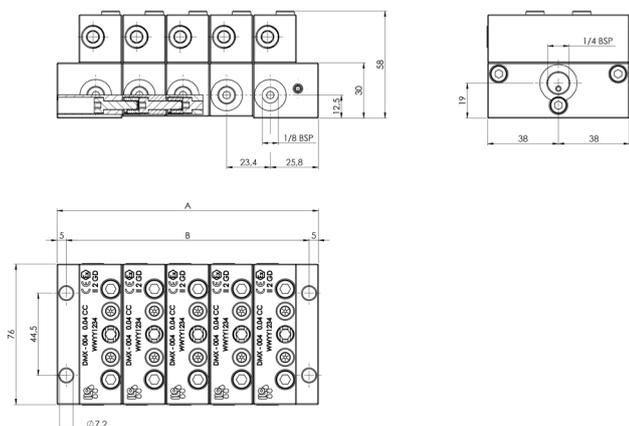
Enlever le goujon (code A51.087096 1/8"K) et l'anneau d'étanchéité (code A53.114116) en le remplaçant par le goujon (code A92.087058 1/8" K) comme illustré sur le dessin.

Lorsque les deux sorties sont raccordées, ne pas oublier de fermer avec le goujon (code A92.087058 1/8" BSP CIL) celle non utilisée.

**ATTENTION !**  
**Ne jamais fermer une sortie qui ne sera pas utilisée sans avoir effectué ce qui est indiqué sur la figure. On aurait un blocage hydraulique du système.**



Encombrement blocs assemblés



N° bases	B [mm]	A [mm]	N° bases	B [mm]	A [mm]
3	83.20	93.00	12	293.90	303.70
4	106.60	116.40	13	317.30	327.10
5	130.00	139.80	14	340.70	350.50
6	153.40	163.20	15	364.20	374.00
7	176.80	186.60	16	387.60	397.40
8	200.20	210.00	17	411.00	420.80
9	223.60	233.40	18	434.40	444.20
10	247.00	256.80	19	457.80	467.60
11	270.40	280.20	20	481.20	491.00

## Doseur



## À deux sorties

Code	Dosage
3.DMX.004.D.1N	40 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.008.D.1N	80 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.016.D.1N	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.025.D.1N	250 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.040.D.1N	400 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.050.D.1N	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.065.D.1N	650 mm <sup>3</sup> /cycle

## À une sortie

Code	Dosage
3.DMX.004.S.1N	80 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.008.S.1N	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.016.S.1N	320 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.025.S.1N	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.040.S.1N	800 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.050.S.1N	1000 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.065.S.1N	1300 mm <sup>3</sup> /cycle

## Avec jauge visuelle



## À deux sorties

Code	Dosage
3.DMX.008.D.2V	80 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.016.D.2V	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.025.D.2V	250 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.040.D.2V	400 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.050.D.2V	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.065.D.2V	650 mm <sup>3</sup> /cycle

## À une sortie

Code	Dosage
3.DMX.008.S.2V	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.016.S.2V	320 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.025.S.2V	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.040.S.2V	800 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.050.S.2V	1000 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.065.S.2V	1300 mm <sup>3</sup> /cycle

## Avec capteur inductif M8



## À deux sorties

Code	Dosage
3.DMX.008.D.3I.8	80 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.016.D.3I.8	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.025.D.3I.8	250 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.040.D.3I.8	400 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.050.D.3I.8	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.065.D.3I.8	650 mm <sup>3</sup> /cycle

## À une sortie

Code	Dosage
3.DMX.008.S.3I.8	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.016.S.3I.8	320 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.025.S.3I.8	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.040.S.3I.8	800 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.050.S.3I.8	1000 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.065.S.3I.8	1300 mm <sup>3</sup> /cycle

## Avec capteur inductif M12



## À deux sorties

Code	Dosage
3.DMX.008.D.3I.12	80 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.016.D.3I.12	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.025.D.3I.12	250 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.040.D.3I.12	400 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.050.D.3I.12	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.065.D.3I.12	650 mm <sup>3</sup> /cycle

## À une sortie

Code	Dosage
3.DMX.008.S.3I.12	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.016.S.3I.12	320 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.025.S.3I.12	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.040.S.3I.12	800 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.050.S.3I.12	1000 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.065.S.3I.12	1300 mm <sup>3</sup> /cycle

## Doseur



## À deux sorties

Code	Dosage
3.DXX.008.D.1N	80 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.016.D.1N	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.025.D.1N	250 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.040.D.1N	400 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.050.D.1N	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.065.D.1N	650 mm <sup>3</sup> /cycle

## À une sortie

Code	Dosage
3.DXX.008.S.1N	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.016.S.1N	320 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.025.S.1N	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.040.S.1N	800 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.050.S.1N	1000 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.065.S.1N	1300 mm <sup>3</sup> /cycle

## Avec jauge visuelle



## À deux sorties

Code	Dosage
3.DXX.008.D.2V	80 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.016.D.2V	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.025.D.2V	250 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.040.D.2V	400 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.050.D.2V	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.065.D.2V	650 mm <sup>3</sup> /cycle

## À une sortie

Code	Dosage
3.DXX.008.S.2V	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.016.S.2V	320 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.025.S.2V	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.040.S.2V	800 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.050.S.2V	1000 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.065.S.2V	1300 mm <sup>3</sup> /cycle

## Avec capteur inductif M8



## À deux sorties

Code	Dosage
3.DXX.008.D.3I.8	80 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.016.D.3I.8	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.025.D.3I.8	250 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.040.D.3I.8	400 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.050.D.3I.8	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.065.D.3I.8	650 mm <sup>3</sup> /cycle

## À une sortie

Code	Dosage
3.DXX.008.S.3I.8	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.016.S.3I.8	320 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.025.S.3I.8	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.040.S.3I.8	800 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.050.S.3I.8	1000 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.065.S.3I.8	1300 mm <sup>3</sup> /cycle

## Avec capteur inductif M12



## À deux sorties

Code	Dosage
3.DXX.008.D.3I.12	80 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.016.D.3I.12	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.025.D.3I.12	250 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.040.D.3I.12	400 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.050.D.3I.12	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.065.D.3I.12	650 mm <sup>3</sup> /cycle

## À une sortie

Code	Dosage
3.DXX.008.S.3I.12	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.016.S.3I.12	320 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.025.S.3I.12	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.040.S.3I.12	800 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.050.S.3I.12	1000 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.065.S.3I.12	1300 mm <sup>3</sup> /cycle

Jauge visuelle du cycle



Les jauges visuelles de contrôle permettent de vérifier visuellement le mouvement des pistons et par conséquent le bon fonctionnement de toute l'installation.

Contrôle du cycle inductif



Ce contrôle est constitué d'un capteur inductif contenu à l'intérieur d'un petit bloc en matériau composite.

Quand le piston se déplace dans son logement de fonctionnement, le contact ouvre et ferme. Ils sont utilisés dans les installations pour le contrôle du cycle et peuvent compter jusqu'à 300 mouvements par minute.



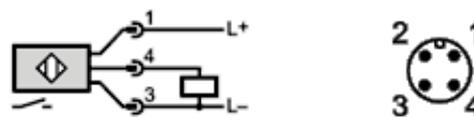
Données électriques

Tension	6-30 V DC
Courant de sortie	Max 200 mA
Courant	< 22 mA
Température	de - 25 °C à +70 °C
Protection	IP 67
Corps capteur	Acier Inox
Bloc capteur	Pet-G
Raccordement	M8x1 - M12x1

Codes câbles de connexion

Longueur	M8x1 Droit	M12x1 90°	M12x1 Droit
5 m	A91.111227	A91.111441	A91.111349
10 m	A91.111348	A91.111552	A91.111296
15 m	A91.111393	A91.111553	A91.111350

Branchements électriques

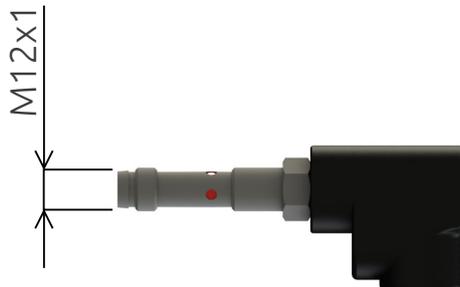


Codes kit capteur

M8x1	49.053.1
M12x1	49.053.2

Groupe II, Catégorie 1D-1G/2G

Données électriques

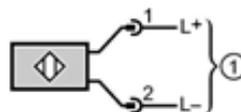


Modèle électrique	Branchement aux circuits électrique à sécurité intrinsèque, certifiés avec les valeurs maximales $U = 15 \text{ V} / I = 50 \text{ mA} / P = 120 \text{ mW}$
Tension nominale [V]	8,2 DC ; (1k $\Omega$ )
Tension d'alimentation	V 7,5...30 DC ; utilisation en dehors de zones potentiellement explosives
Courant absorbé [mA]	< 1 bloqueur ; (> 2,1 mA conducteur)
Fonction sortie	NC
Capacité de courant [mA]	< 30 ; utilisation en dehors de zones potent. explosives
Température ambiante [° C]	-20...70
Indice de protection	IP 67

Codes de commande

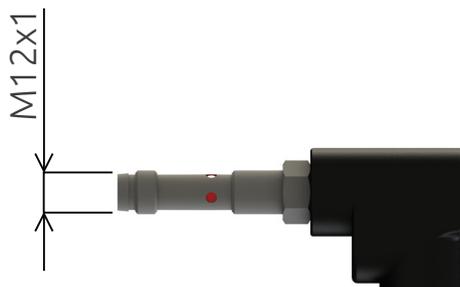
Branchements électriques

Contrôle inductif	49.053.3
Connecteur câble 2 m	A91.111519
Connecteur câble 10 m	A91.111520



Groupe II, Catégorie 3G-3D

Données électriques

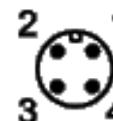
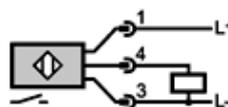


Modèle électrique	DC PNP
Tension	10-36 V DC
Courant de sortie	MAX 200 mA
Courant	< 20 Ma
Température	de - 40 °C à + 70 °C
Protection	IP 67
Corps capteur	Acier Inox
Bloc capteur	PET-G
Fonction sortie	NO

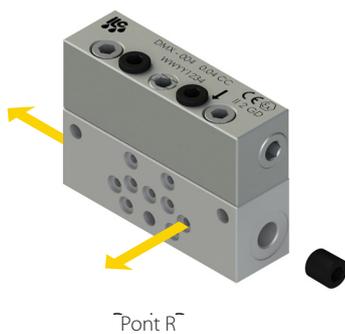
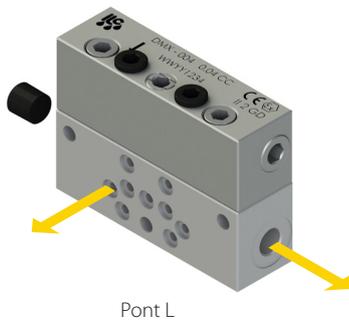
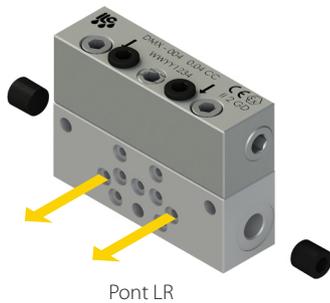
Codes de commande

Branchements électriques

Contrôle inductif	49.053.4
Connecteur câble 2 m	A91.111519
Connecteur câble 10 m	A91.111520



## Élément Pont



L'élément a la fonction de transférer le débit d'une ou des deux sorties à l'élément suivant. Il peut être commandé avec la sortie pont habilitée à droite, gauche ou les deux.

Les flèches indiquent les sorties raccordées à l'élément suivant. Le montage et/ou le retrait s'effectue comme avec un doseur normal.

Lorsque l'élément pont est utilisé, il faut boucher la sortie de la base en correspondance de la flèche indiquée sur le doseur.

### Codes de commande Zi - Ni

40 mm <sup>3</sup> /cycle	3.DMX.004.D.1LR	3.DMX.004.D.1R	3.DMX.004.D.1L
80 mm <sup>3</sup> /cycle	3.DMX.008.D.1LR	3.DMX.008.D.1R	3.DMX.008.D.1L
160 mm <sup>3</sup> /cycle	3.DMX.016.D.1LR	3.DMX.016.D.1R	3.DMX.016.D.1L
250 mm <sup>3</sup> /cycle	3.DMX.025.D.1LR	3.DMX.025.D.1R	3.DMX.025.D.1L
400 mm <sup>3</sup> /cycle	3.DMX.040.D.1LR	3.DMX.040.D.1R	3.DMX.040.D.1L
500 mm <sup>3</sup> /cycle	3.DMX.050.D.1LR	3.DMX.050.D.1R	3.DMX.050.D.1L
650 mm <sup>3</sup> /cycle	3.DMX.065.D.1LR	3.DMX.065.D.1R	3.DMX.065.D.1L

### Codes de commande SS316L

40 mm <sup>3</sup> /cycle	3.DXX.004.D.1LR	3.DXX.004.D.1R	3.DXX.004.D.1L
80 mm <sup>3</sup> /cycle	3.DXX.008.D.1LR	3.DXX.008.D.1R	3.DXX.008.D.1L
160 mm <sup>3</sup> /cycle	3.DXX.016.D.1LR	3.DXX.016.D.1R	3.DXX.016.D.1L
250 mm <sup>3</sup> /cycle	3.DXX.025.D.1LR	3.DXX.025.D.1R	3.DXX.025.D.1L
400 mm <sup>3</sup> /cycle	3.DXX.040.D.1LR	3.DXX.040.D.1R	3.DXX.040.D.1L
500 mm <sup>3</sup> /cycle	3.DXX.050.D.1LR	3.DXX.050.D.1R	3.DXX.050.D.1L
650 mm <sup>3</sup> /cycle	3.DXX.065.D.1LR	3.DXX.065.D.1R	3.DXX.065.D.1L

Lubrifiant envoyé au module correspondant



Bouchon

**Ex. pont R**

Lubrifiant envoyé au module suivant

## Élément by-pass

3.DMX.BP/3.DXX.BP



En ce qui concerne les dimensions, l'élément by-pass est identique au modèle doseur, mais ne contient pas le piston. Il a la fonction de créer une position de réserve s'il est nécessaire de modifier le nombre des sorties.

Lorsqu'il est installé, les trous de sortie dans la base respective doivent être bouchés.

Au départ, il peut être monté en prévision de points supplémentaires ou, par la suite, inséré pour la réduction du nombre de sorties.

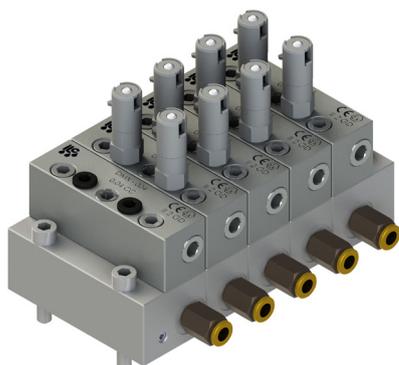
Pour installer un élément by-pass, le bloc doit avoir au moins 3 éléments doseurs

## Codes de commande

Code	Modèle
3.DMX.BP	Zi-Ni
3.DXX.BP	Acier SS316L

## Capteurs de pression avec mémoire

09.710.2...7



Ces indicateurs sont normalement utilisés pour le contrôle d'éventuelles surpressions sur les lignes principales et secondaires.

En cas de pression supérieure à celle qui est prévue, la tige sort de son logement et reste au-dehors jusqu'à ce que l'on intervienne sur le levier de décrochage.

Nous conseillons d'intervenir sur le levier de décrochage après avoir détecté la cause.

## Codes de commande

Code	Pression	Code	Pression
09.710.2	50 Bar	09.710.5	150 Bar
09.710.3	75 Bar	09.710.6	200 Bar
09.710.4	100 Bar	09.710.7	250 Bar

À anneau DIN 2353 Droit



Connexions d'entrée		Connexions De Sortie	
Code	Ø Tuyau	Code	Ø Tuyau
TW.100514	6 mm	TW.100501	4 mm
TW.100505	8 mm	TW.100504	6 mm
TW.100506	10 mm	TW.100525	8 mm
		TW.100528	10 mm
Pression	Filetage	Pression	Filetage
500 bar	1/4 BSP CIL	500 bar	1/8 BSP CIL

À anneau DIN 2353 - 90°



Code	Ø Tuyau	Code	Ø Tuyau
TW.102014	6 mm	TW.102001	4 mm
TW.102005	8 mm	TW.102004	6 mm
TW.102006	10 mm	TW.102025	8 mm
		TW.102028	10 mm
Pression	Filetage	Pression	Filetage
500 bar	1/4 BSP K	500 bar	1/8 BSP K

Raccord PUSH-IN Droit



Code	Ø Tuyau	Code	Ø Tuyau
03.257.4	6 mm	03.255.0	4 mm
		03.256.0	6 mm
Pression	Filetage	Pression	Filetage
250 bar	1/4 BSP K	250 bar	1/8 BSP K

Raccord PUSH-IN 90°



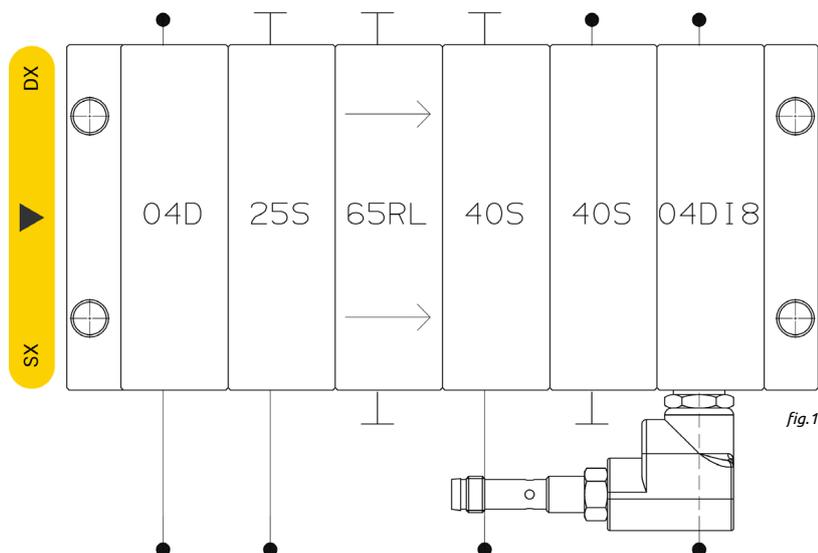
Code	Ø Tuyau	Code	Ø Tuyau
03.257.2	6 mm	03.255.0	4 mm
		03.256.0	6 mm
Pression	Filetage	Pression	Filetage
250 bar	1/4 BSP K	250 bar	1/8 BSP K

Vanne de retenue



Code	Ø Tuyau	Code	Ø Tuyau
14.060.3	1/4 - 1/4 BSP MF	14.060.4	1/8 BSP - 1/4 BSP MF
		14.051.4	1/8 BSP - 1/8 BSP

## Commande blocs doseurs assemblés



Pour effectuer une commande de blocs doseurs assemblés, suivre le schéma indiqué dans les tableaux.

La composition des codes forme un sigle qui permet de déterminer le nombre d'éléments, le dosage (et les sorties correspondantes) ainsi que la présence ou non d'éléments de contrôle.

Insérer le sigle correspondant au nombre d'éléments de l'ensemble en sélectionnant à partir du tableau (A). Pour commander un progressif avec cinq éléments nous écrivons par exemple

06

Insérer le sigle des éléments souhaités du premier, où il y aura l'entrée du lubrifiant, jusqu'au dernier.

Les sigles des éléments sont formés par un nombre qui en identifie le dosage (tableau B) et par une lettre qui en identifie le modèle (tableau C). Par exemple

04D - 25S - 65RL - 40S - 40S

Si l'on souhaite des éléments de contrôle, insérer le sigle du modèle souhaité (tableau D) après celui du doseur, par exemple

04D - 25S - 65RL - 40S - 40S - 04DI8

La sigle de l'ensemble d'exemple (fig. 1) serait donc

06 - 04D - 25S - 65RL - 40S - 40S - 04DI8

À ce code nous ferons correspondre un **code de commande**.

## A (Éléments)

N°	Sigle	N°	Sigle
3	03	12	12
4	04	13	13
5	05	14	14
6	06	15	15
7	07	16	16
8	08	17	17
9	09	18	18
10	10	19	19
11	11	20	20

## (B) Dosage

Dosage	Sigle
40 mm <sup>3</sup>	04
80 mm <sup>3</sup>	08
160 mm <sup>3</sup>	16
250 mm <sup>3</sup>	25
400 mm <sup>3</sup>	40
500 mm <sup>3</sup>	50
650 mm <sup>3</sup>	65
by-pass	00

## C (Modèle)

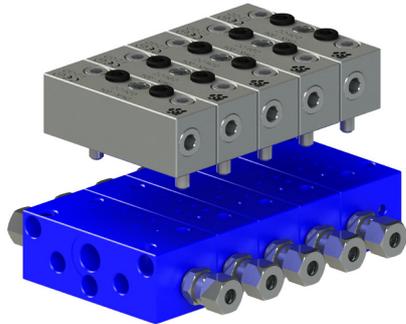
Modèle Élément	Sigle
Deux sorties	D
Une sortie	S
Pont sortie droite	1R
Pont sortie gauche	1L
Pont sortie Droit/ Gauche	1RL

## D (Contrôle)

Élément de contrôle	Sigle
Jauge visuelle	V
Captur Inductif M8	I8
Captur Inductif M12	I12
Capt. Ind. ATEX 1D-1G/2G	IATX2
Capt. Ind. ATEX 3G/3D	IATX3

## DMX-A

Le modèle **DMX-A** a été conçu pour envoyer un flux d'air/d'huile aux points à lubrifier



### Économie du lubrifiant

L'huile introduite dans le tuyau avec l'air peut être dosée en fonction des besoins. Les gaspillages et la contamination du lubrifiant sont éliminés.

### Viscosité du lubrifiant

Les **DMX-A** utilisent une huile lubrifiante ayant une viscosité entre 15 et 1000 cSt [à la température de travail du fluide]. Les conditions optimales s'obtiennent avec des huiles ayant une viscosité comprise entre 32 et 320 cSt à la température de 40°C.

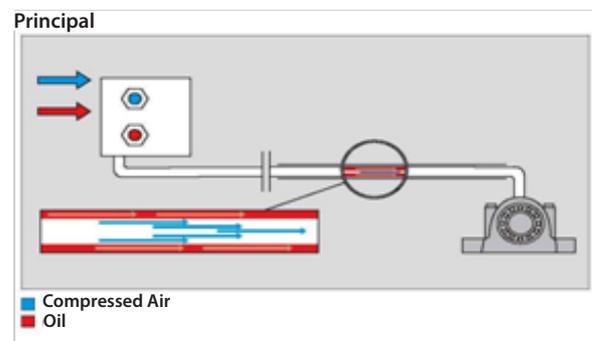
### Refroidissement - pressurisation des organes lubrifiés

Le flux d'air est continuellement distribué tandis que le lubrifiant est injecté à intermittence. Ce flux, en plus de la lubrification, assure également une action de refroidissement et de pressurisation qui prévient l'introduction de corps étrangers.

Le système **air-huile** ne produit pas de pulvérisation. Le flux d'air constant dans le tuyau favorise l'acheminement du lubrifiant le long des parois internes qui, une fois qu'il a atteint le point final, est décomposé en particules.

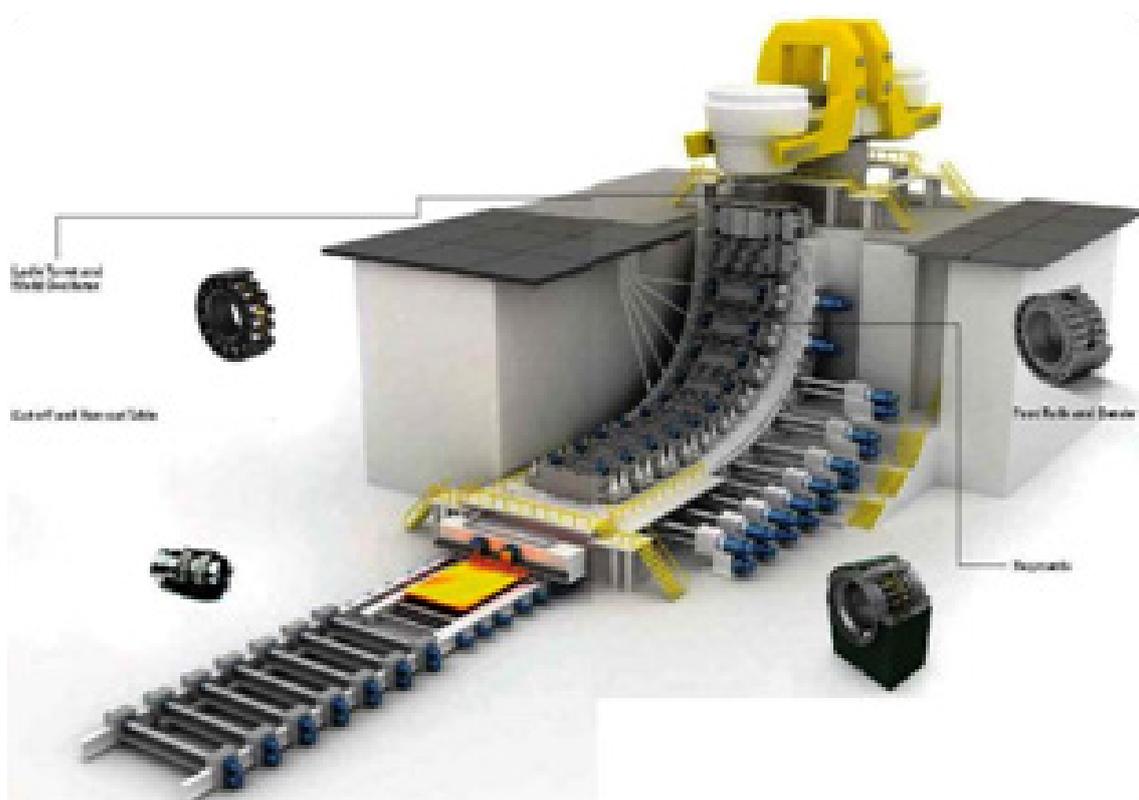
### Contrôle du fonctionnement de l'installation

En maintenant les conditions du système progressif inaltérées, le dysfonctionnement d'un doseur est signalé par un dispositif de contrôle.



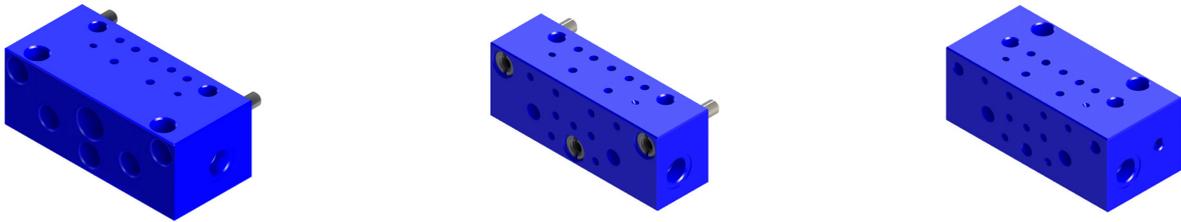
## Applications

- Lubrification d'éléments rotatifs à haute/très haute vitesse, là où l'apport constant d'une quantité minimale de lubrifiant est nécessaire pour maintenir un film lubrifiant entre les éléments qui a tendance à être supprimé à cause de la force centrifuge élevée.
- Lubrification d'organes fonctionnant à des températures élevées là où le lubrifiant peut être essuyé ou brûlé.
- Lubrification de chaînes et d'engrenages.
- Lubrification de guides - patins et vis à recirculation fonctionnant à haute vitesse et qui nécessitent constamment d'un film de lubrifiant sur toute la surface.
- Lubrification de roulements et de supports qui nécessitent d'une protection contre les infiltrations de poussière, d'eau et autres éléments polluants. Le flux d'air crée une légère surpression à l'intérieur de l'élément lubrifié en empêchant l'entrée de facteurs polluants.
- Lubrification de points difficiles à atteindre, là où le problème peut être résolu uniquement par une vaporisation d'air/d'huile bien dirigée.



Bases simples

3.DMX.A.A/B.A/C.A

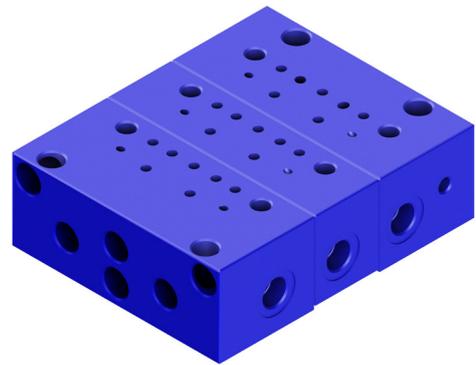


<b>Code</b>	3.DMX.A.A	<b>Code</b>	3.DMX.A.B	<b>Code</b>	3.DMX.A.C
<b>Description</b>	Base Initiale	<b>Description</b>	Base Intermédiaire	<b>Description</b>	Base Finale

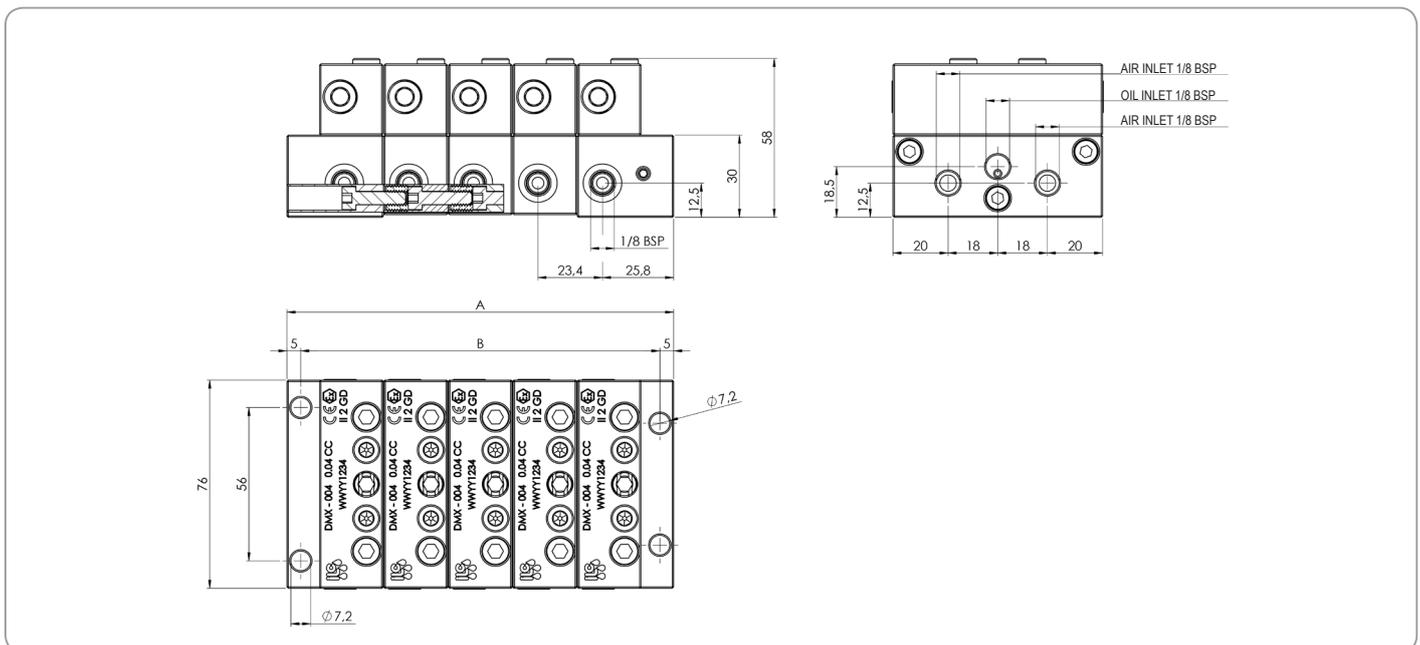
Assemblées

3.DMX.A.03...20

CODE	BASES ASSEMBLÉES
3.DMX.A.03	3
3.DMX.A.04	4
3.DMX.A.05	5
3.DMX.A.06	6
3.DMX.A.07	7
3.DMX.A.08	8
3.DMX.A.09	9
3.DMX.A.10	10

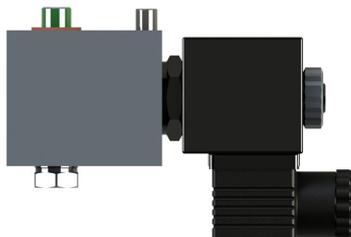


3.DMX.A.03



## Vannes Shut-Off EV-2

## Codes de commande

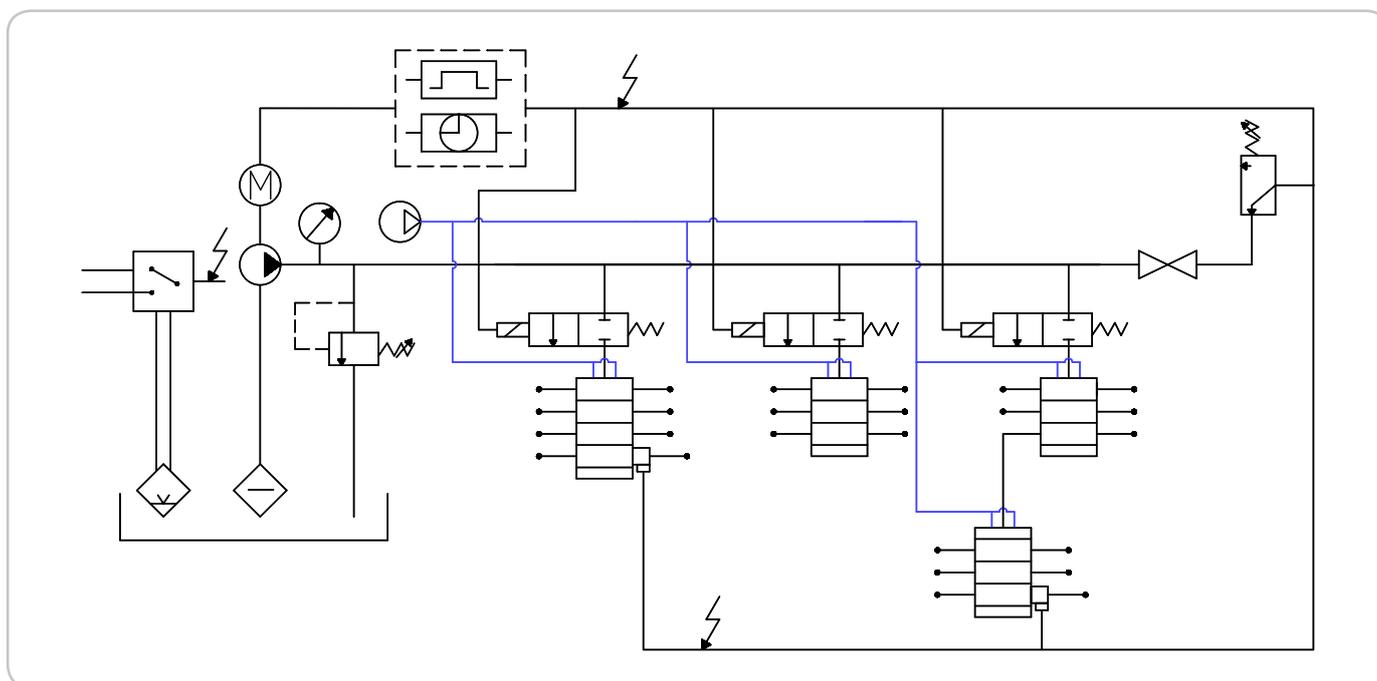


Dans les systèmes **air – huile** il est encore plus important de pouvoir sélectionner singulièrement ou aux groupes de fonctionnement des doseurs.

Dans certaines applications typiques comme les installations sidérurgiques, les longueurs des circuits et l'exigence d'exclure certaines sections de la machine imposent l'installation des vannes EV-2.

## Codes de commande

Code	Tension
A70.093688	24 V DC
A70.093688.115	115 V AC
A70.093688.230	230 V AC



## Connexions

Dans la configuration DMX-A, en plus du logement d'entrée du lubrifiant, il y a 2 entrées pour l'air et tous les filetages sont de 1/8 BSP.

Les deux lignes pneumatiques alimentent respectivement les sorties du côté DROIT et GAUCHE du distributeur et l'alimentation de toutes les deux n'est pas obligatoire.

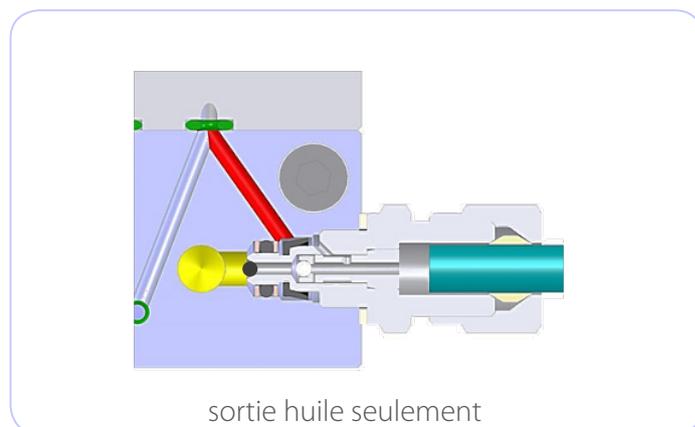
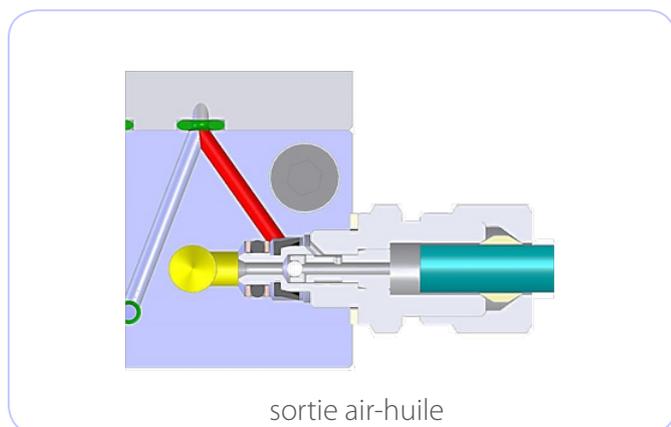
Il est essentiel de commander toujours les raccords de sortie corrects, aussi bien dans le cas d'une sortie mélangée que d'une sortie en huile seulement. Les 2 modèles ont, à l'intérieur, une vanne de retenue qui sépare les deux flux jusqu'au tuyau et elle empêche des retours éventuels de lubrifiant dans la ligne pneumatique.

## Vannes de sortie

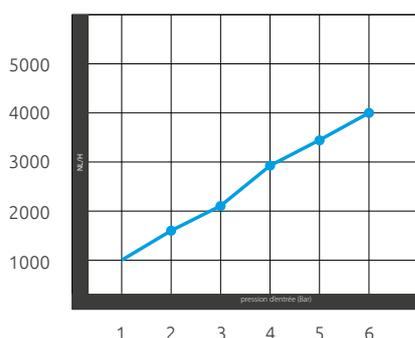
## Raccord de mélange au point



Modèle	Ø Tuyau	Code
Sortie air + huile	6 mm	A70.093679
Sortie huile seulement	6 mm	A70.093680



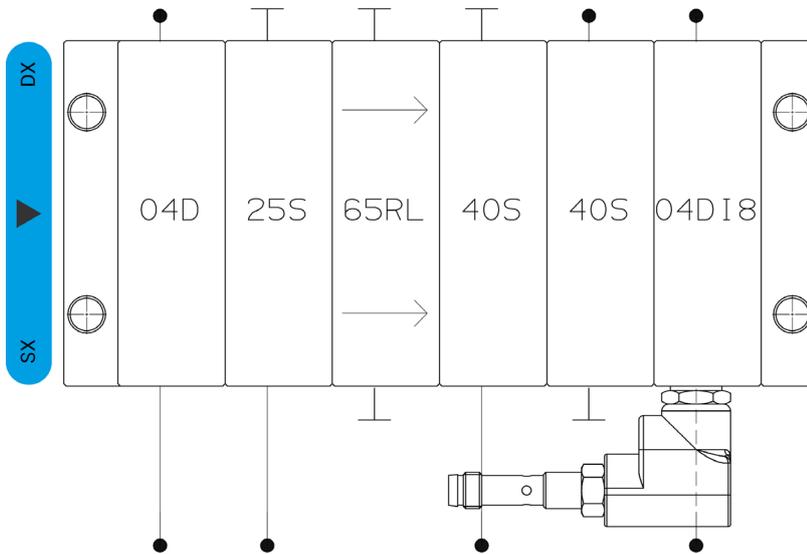
## Consommation air éléments DMX-A



La consommation de l'air en Normal litres/heure (NL/h) est en fonction de la pression appliquée, du nombre d'applications et du diamètre du tuyau de raccordement au point (attention en cas de vaporisation, il faut considérer le diamètre de la buse).

La pression de fonctionnement maximale sur la ligne du lubrifiant ne doit pas être supérieure à 100 bar.

## Commande blocs doseurs assemblés



Pour effectuer une commande de blocs doseurs assemblés, suivre le schéma indiqué dans les tableaux.

La composition des codes forme un sigle qui permet de déterminer le nombre d'éléments, le dosage (et les sorties correspondantes) ainsi que la présence ou non d'éléments de contrôle.

Insérer le sigle correspondant au nombre d'éléments de l'ensemble en sélectionnant à partir du tableau (A). Pour commander un progressif avec cinq éléments nous écrirons par exemple

**06A**

Insérer le sigle des éléments souhaités du premier, où il y aura l'entrée du lubrifiant, jusqu'au dernier.

Les sigles des éléments sont formés par un nombre qui en identifie le dosage (tableau B) et par une lettre qui en identifie le modèle (tableau C). Par exemple

**04D - 25S - 65RL - 40S - 40S**

Si l'on souhaite des éléments de contrôle, insérer le sigle du modèle souhaité (tableau D) après celui du doseur, par exemple

**04D - 25S - 65RL - 40S - 40S - 04DI8**

La sigle de l'ensemble d'exemple (fig. 1) serait donc

**06A - 04D - 25S - 65RL - 40S - 40S - 04DI8**

À ce code e nous ferons correspondre un **code de commande**.

### A (Éléments)

N°	Sigle
3	03A
4	04A
5	05A
6	06A
7	07A
8	08A
9	09A
10	10A

### (B) Dosage

Dosage	Sigle
40 mm <sup>3</sup>	04
80 mm <sup>3</sup>	08
160 mm <sup>3</sup>	16
250 mm <sup>3</sup>	25
400 mm <sup>3</sup>	40
500 mm <sup>3</sup>	50
650 mm <sup>3</sup>	65
by-pass	00

### C (Modèle)

Modèle Élément	Sigle
Deux sorties	D
Une sortie	S
Pont sortie droite	1R
Pont sortie gauche	1L
Pont sortie Droit/ Gauche	1RL

### D (Contrôle)

Élément de contrôle	Sigle
Jauge visuelle	V
Capt. Ind. M8	I8
Capt. Ind. M12	I12
Capt. Ind. ATEX 1D-1G/2G	IATX2
Capt. Ind. ATEX 3G/3D	IATX3

I.L.C. srl - Via Garibaldi, 149 - 20155 Gorla Minore - Italy  
Phone +39 0331 601697 - Fax +39 0331 602001 - [www.ilclube.com](http://www.ilclube.com) - [info@ilclube.it](mailto:info@ilclube.it)

